

Equipo testado	NUVOHLA ROOM
Fecha	Setiembre 2021
Prueba realizada	Avaluación de la reducción de la contaminación microbiológica (aire)
Lugar	Urna laboratorio Microbiología (8m ³)
Realizada por	Esther Montesinos
Supervisada por	Dr. Pere Monagas

PROCEDIMIENTO

Para realizar las pruebas pertinentes del producto, se ha hecho uso de una urna de 8 m³, donde se han mantenido condiciones de confort para los microorganismos en cuanto a temperatura (20 ± 3 °C) y humedad relativa (50 ± 5 %).

Se han realizado dos pruebas, la primera con el equipo parado (control) y la segunda con el equipo en funcionamiento para evaluar la eficacia de eliminación de microorganismos. Para cada una de las pruebas se han tomado un total de 3 muestras en intervalos de 1 hora. Se han tomado como a valores relevantes los resultados obtenidos a las 2h. Cada prueba se ha repetido 3 veces para minimizar la variabilidad en los resultados obtenidos.

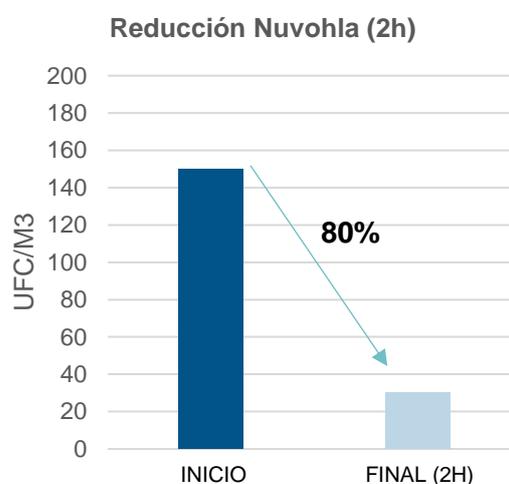
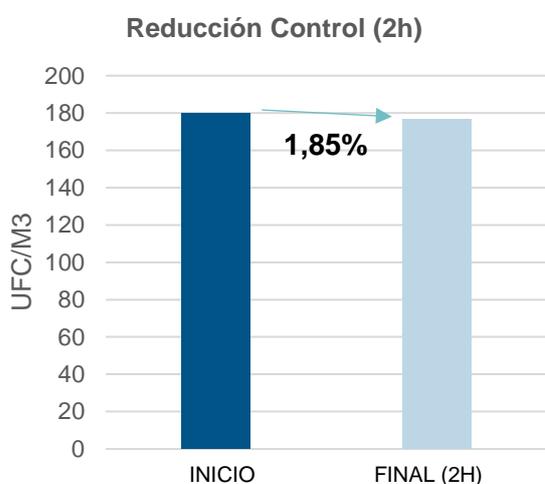
DATOS OBTENIDOS

PRUEBA	MUESTRA	T(°C)	HR(%)	UFC/m ³
PRUEBA 1 – EQUIPO PARADO (CONTROL)				
1.1	0h	26,1	53,5	170
	1h			150
	2h			180
1.2	0h	26,1	53,3	180
	1h			160
	2h			170
1.3	0h	26,2	53,9	190
	1h			150
	2h			180
PRUEBA 2 – EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO				
2.1	0h	24,6	51,7	210
	1h			50
	2h			30
2.2	0h	22,3	58,0	150
	1h			70
	2h			40
2.3	0h	25,1	57,7	90
	1h			50
	2h			20

RESULTADOS

Para evaluar los resultados obtenidos, se han tomado como a valores finales la media de las tres repeticiones realizadas por cada prueba.

PRUEBA	MUESTRA	UFC/m ³	Reducción (%)
1 (Control)	0h	180	--
	2h	177	1,85%
2 (Nuvohla)	0h	150	--
	2h	30	80,00%



CONCLUSIONES

Se han podido validar la capacidad de reducción de microorganismos aéreos del equipo **Nuvohla**, dando como resultado una **reducción media del 80% a las 2h de funcionamiento.**