Características

Las unidades de recuperación de calor Suprabox Comfort de Rosenberg destacan por su espacio reducido y se distinguen por su alta eficiencia energética. Estos equipos proporcionan un ahorro energético real en el sistema de ventilación de restaurantes, tiendas de retail, hoteles, edificios de oficinas y cualquier aplicación que se le pueda dar.

Esta familia ofrece conexiones horizontales y está disponible en 6 tamaños distintos que ofrecen rangos de flujos de aire desde 800 hasta 5000 m³/h. Dependiendo de las condiciones del local, se puede escoger entre unidades con conexiones izquierda o derecha. También existen modelos con protección impermeable (waterproof).

- Los modelos cumplen con requisitos de higiene para equipos de ventilación y A.A. (VDI 6022).
- Los equipos tienen una estructura firme gracias al diseño tipo sándwich con paneles de 1mm de chapa galvanizada y un aislamiento interior de 40mm.
- Se utilizan intercambiadores de calor de contraflujo con más del 90% de eficiencia. Se garantiza la separación completa del aire de suministro y del aire de retorno sin transferencia de olor.
- Los filtros de la clase F7 para el aire de suministro y la clase M5 (anteriormente F5) para el aire de retorno se utilizan como característica estándar. Los clips de liberación rápida permiten cambios rápidos y fáciles para su mantenimiento.
- Conexión redonda hasta SupraBox COMFORT 2000 H, conexión cuadrada con SupraBox COMFORT 3500 H y SupraBox COMFORT 5000 H.
  Los ventiladores centrífugos con palas hacia atrás con motor EC fabricados por Rosenberg permiten un funcionamiento silencioso y eficiente.
- Los equipos viene con un control estándar con muchas funciones integradas que pueden ser fácilmente activadas

Especificaciones

Modelo	(V (50 Hz))	(A)	(kW)	(rpm)	(m³/h)	(Pa)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)
SUPRABOX 1100 H	245									
SUPRABOX 1500 H	289									
SUPRABOX 2000 H	377									
SUPRABOX 2700 H	490									
SUPRABOX 3500 H	530									
SUPRABOX 5000 H	770									
SUPRABOX 800 H	216									