



Características

Las unidades de recuperación de calor Suprabox Comfort de Rosenberg de Techo destacan por su espacio reducido y se distinguen por su alta eficiencia energética. Estos equipos proporcionan un ahorro energético real en el sistema de ventilación de restaurantes, tiendas de retail, hoteles, edificios de oficinas y cualquier aplicación que se le pueda dar. Esta gama está disponible en 4 tamaños distintos que ofrecen rangos de flujos de aire desde 1100 hasta 1900 m³/h.



- Los modelos cumplen con requisitos de higiene para equipos de ventilación y A.A. (VDI 6022).
- Los equipos tienen una estructura firme gracias al diseño tipo sándwich con paneles de 1mm de chapa galvanizada y un aislamiento interior de 40mm.
- Con intercambiadores de calor de contraflujo con más del 90% de eficiencia se utilizan para la recuperación de calor. Se garantiza la separación completa del aire de suministro y del aire de retorno sin transferencia de olor.
- Los filtros de la clase F7 para el aire de suministro y la clase M5 (anteriormente F5) para el aire de retorno se utilizan como característica estándar. Los clips de liberación rápida permiten cambios rápidos y fáciles para su mantenimiento.
- Conexión redonda de todos los modelos según tamaño indicado en la tabla .
- Los ventiladores centrífugos con palas hacia atrás con motor EC fabricados por Rosenberg permiten un funcionamiento silencioso y eficiente.
- Los equipos viene con un control estándar con muchas funciones integradas que pueden ser fácilmente activadas.

Especificaciones

Modelo	Tensión (V (50 Hz))	Intensidad (A)	Potencia (kW)	Velocidad (rpm)	Caudal (m³/h)	Presión Máxima (Pa)	Dimensiones (mm)	Filtro F7+M5 (mm)	Connexión conductos (mm)	Peso (kg)
SUPRABOX 1100 D	1x230V	4	2x0,32	2600	1100	200	1650x460x1292	378x553x96	Ø315	188
SUPRABOX 1900 D	1x230V	9	2x0,75	2800	1900	250	1650x460x1892	378x848x96	330x480	270